jueves, 06 de noviembre de 2014

09:49 p.m.

Texto alternativo generado por el equipo:  
Teléfono:    
Fax:
VAT Registration No.:
Procedimientos de reglaje de válvulas
Procedimientos de reglaje de válvulas
Desmontaje
Requisitos para el desmontaje/montaje de la cadena de distribución:
Desmontaje del motor.
Asegurarse de que el motor esté en PMS del cilindro nº 1.
Asegurarse de que la ranura [1] del árbol de levas de escape esté en posición horizontal. La sección grande que queda
situada por encima de la ranura debe mirar hacia arriba [2].
Asegurarse de que la marca de reglaje del piñón de engranaje del árbol de levas de admisión esté en la posición de las 12 en
punto [3].
Asegurarse de que el chavetero del cigüeñal esté en la posición de las 12 en punto [4].
Montar la herramienta de alineación/sujeción de árbol de levas [5].
Sujetar la herramienta con un tornillo M6 [6].
NOTA: La herramienta de alineación/sujeción de árbol de levas sólo se puede montar si el reglaje de las válvulas es
correcto.
Aflojar los tornillos del piñón del árbol de levas de escape [7].
Aflojar el tornillo del piñón de engranaje del árbol de levas de admisión [8].
Desmontar la herramienta de alineación/sujeción de árbol de levas [5].
Bloquear el tensor de la cadena de distribución en la posición retraída:
Presionar el patín del tensor [9].
Introducir un pasador adecuado para bloquear el émbolo del tensor [10].
Desmontar:
Tensor de la cadena, patín del tensor y guía de la cadena.
Cadena de distribución, piñón del árbol de levas de escape y piñón del cigüeñal en conjunto.
Alinear los dientes del piñón de engranaje de dos piezas del árbol de levas de admisión. Utilizar un destornillador [11].
Desmontar:
Piñón de engranaje del árbol de levas de escape.
Piñón de engranaje de dos piezas del árbol de levas de admisión.
Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta que el chavetero [12] quede alineado con el orificio [13].
Asegurarse de que la ranura [1] del árbol de levas de escape esté en posición horizontal. La sección grande que queda
situada por encima de la ranura debe mirar hacia arriba [2].
Asegurarse de que la ranura del árbol de levas de admisión esté en la posición de las 12 en punto [14].
Montar la chaveta de reglaje del cigüeñal [15].
Fabricante: 
Nissan
Modelo: 
Primastar (X83) 2,0D dCi
Código de motor: 
M9R 780
Potencia: 
66 (90) 3500
Reglado para: Año: 
2006-10
(c) Autodata Limited 2009
06/11/2014
Valid forever.
V8.500-    
Texto alternativo generado por el equipo: Montaje
Asegurarse de que la ranura [1] del árbol de levas de escape esté en posición horizontal. La sección grande que queda
situada por encima de la ranura debe mirar hacia arriba [2].
Asegurarse de que la ranura del árbol de levas de admisión esté en la posición de las 12 en punto [14].
Asegurarse de que la chaveta de reglaje del cigüeñal esté montada correctamente [15].
Alinear el piñón de engranaje de dos piezas del árbol de levas de admisión con la herramienta de alineación del piñón de
engranaje del árbol de levas de admisión [16] y bloquearlo con un pasador adecuado [17].
Montar el piñón de engranaje de dos piezas del árbol de levas de admisión.
Asegurarse de que la marca de reglaje del piñón de engranaje del árbol de levas de admisión esté en la posición de las 12 en
punto [3].
Apretar a mano el tornillo del piñón de engranaje del árbol de levas de admisión [8].
Montar el piñón de engranaje del árbol de levas de escape.
NOTA: Asegurarse de que los orificios roscados queden colocados en el centro de las ranuras [18].
Desmontar el pasador de bloqueo [17] del piñón de engranaje de dos piezas del árbol de levas de admisión.
Montar la guía de la cadena.
Alinear el eslabón de color de la cadena con la marca de reglaje del piñón del cigüeñal [19].
Alinear el eslabón de color de la cadena con la marca de reglaje del piñón del árbol de levas [20].
Montar la cadena de distribución, el piñón del árbol de levas de escape y el piñón del cigüeñal en conjunto.
Apretar a mano los tornillos del piñón del árbol de levas de escape [7].
Asegurarse de que el piñón del árbol de levas gire libremente.
Montar:
Patín del tensor de la cadena de distribución.
Tensor de la cadena.
Desmontar el pasador de bloqueo del tensor de la cadena [10].
Montar la herramienta de alineación/sujeción de árbol de levas [5].
Sujetar la herramienta con un tornillo M6 [6].
Asegurarse de que la herramienta de alineación/sujeción de árbol de levas se pueda montar. Si no, repetir el procedimiento
de ajuste de los árboles de levas.
Colocar tornillos nuevos del piñón del árbol de levas de escape [7]. Par de apriete: 10 Nm + 40°.
Colocar un tornillo nuevo del piñón de engranaje del árbol de levas de admisión [8]. Par de apriete: 20 Nm + 35°.
Desmontar:
Herramienta de alineación/sujeción de árbol de levas [5].
Pasador de bloqueo del cigüeñal [15].
Colocar un nuevo tornillo central en la polea del cigüeñal. Par de apriete: 50 Nm + 85°.
Fabricante: 
Nissan
Modelo: 
Primastar (X83) 2,0D dCi
Código de motor: 
M9R 780
Potencia: 
66 (90) 3500
Reglado para: Año: 
2006-10
(c) Autodata Limited 2009
06/11/2014
Valid forever.
V8.500-    
Texto alternativo generado por el equipo: Fabricante: 
Nissan
Modelo: 
Primastar (X83) 2,0D dCi
Código de motor: 
M9R 780
Potencia: 
66 (90) 3500
Reglado para: Año: 
2006-10
(c) Autodata Limited 2009
06/11/2014
Valid forever.
V8.500-    
